



## **Prétraitement des graisses d'ateliers**

**Agroalimentaires:**

**Le dispositif mobile de  
saponification, une solution  
intégrée ?**

# Contexte économique et choix techniques

- **Un besoin de traitement:** 445 t/an d'effluents graisseux produits par la filière transformation du Nord Aveyron
- **Le choix d'une réaction chimique connue, la Saponification :**  
Triglycérides + soude  acides gras + glycérol
- **Prétraitement des graisses** assimilables ensuite en station: technique préférable à une méthode biologique par sa facilité de mise en œuvre sur le terrain

## Etudes préliminaires (2004 – 2008)

- Etude de faisabilité de la saponification des graisses de la filière Aveyronnaise (*P. Blond*)
- Analyse des effluents gras générés par l'atelier Agroalimentaire de Rodez (*I. Symak*)
- Rédaction du cahier des charges du pilote de saponification (*D. Fourgnaud*)
- Essais sur site du dispositif et automatisation du process (*L. Donelli*)
- **2009: Essais de validation sur site en Aveyron**

# Le dispositif mobile



2009

PFT GH<sub>2</sub>O

# La pompe à lobes



2009

PFT GH<sub>2</sub>O

# Le réacteur et ses équipements



2009

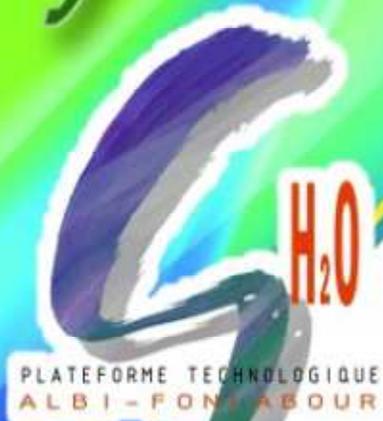
# L'automatisation



2009

PFT GH<sub>2</sub>O

**fonlabour**  
Source de passions et d'avenir.



**Merci de votre attention**

*PFT GH<sub>2</sub>O - EPLEFPA du Tarn – Janvier 2009*